**РЕЗУЛЬТАТИ КОНКУРСУ**

**на зайняття посади директора Хмельницького міського центру комплексної реабілітації дітей з інвалідністю «Школа життя»**

Відповідно до пунктів 28 та 29 Положення про конкурсну комісію, умови та порядок проведення конкурсу на зайняття посади керівника надавача соціальних послуг державного/комунального сектору, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 03.03.2020 року №200, конкурсна комісія повідомляє, що переможцем конкурсу на посаду директора Хмельницького міського центру комплексної реабілітації дітей з інвалідністю «Школа життя» визнано ЮРЧЕНКА Анатолія Петровича.